

TrSolare

TECNOLOGIA FILM SOTTILE

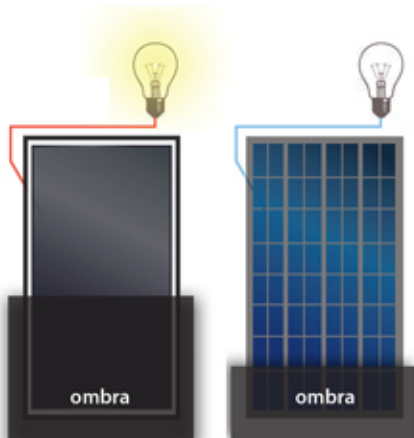


Il FOTOVOLTAICO DI ULTIMA GENERAZIONE - Tecnologia Film Sottile

La tecnologia **Film Sottile** rappresenta l'ultima innovazione nel mercato del fotovoltaico. Il principale vantaggio, rispetto agli altri moduli fotovoltaici, è rappresentato dalla **MAGGIORE EFFICIENZA**.



TOLLERANZA ALL'OMBRA 1



Al contrario degli altri sistemi fotovoltaici, la tecnologia a film sottile è in grado di assicurare **alte rese anche nelle condizioni meno ottimali**, ad esempio il pomeriggio, consentendo un maggiore autoconsumo.

I moduli thin film, infatti, hanno **un'alta tolleranza all'ombra e un'elevata performance anche in presenza di poca luce**. Questo gli permette di essere altamente efficienti anche quando vengono proiettate ombre sui moduli stessi (a causa del comignolo di una canna fumaria o di altre sporgenze).

Nei moduli al silicio se viene coperta una parte della superficie, viene a mancare la funzionalità nell'intero settore e non solo nella singola cella perché le celle sono collegate in sottostringhe. **Al contrario nei moduli a film sottile è influenzata esclusivamente l'area coperta, garantendo una maggiore tolleranza all'ombra.**

Inoltre grazie alla loro sensibilità alla luce rossa e infrarossa, permettono di produrre energia già **da dalle prime ore del mattino e continuano fino a tarda sera**, producendo più energia elettrica rispetto a qualsiasi altra tecnologia di moduli.

EFFICIENTI ANCHE CON ORIENTAMENTO SFAVOREVOLE 2

La buona performance in presenza di luce fioca permette ai moduli a film sottile di essere efficienti anche in condizioni che risulterebbero sfavorevoli per i moduli a silicio cristallino. **Infatti riescono a raggiungere, anche su tetti rivolti a Est o Ovest, su tetti piani o persino su tetti orientati verso Nord un quantitativo maggiore di ore di esercizio**, producendo maggiore energia elettrica rispetto a qualsiasi altro modulo fotovoltaico.

3 MASSIME RESE ALTE TEMPERATURE

Un'altra caratteristica di questa tecnologia è rappresentata dalla maggiore stabilità di fronte alle alte temperature. Solitamente i moduli fotovoltaici, infatti, subiscono un calo delle prestazioni all'aumentare della temperatura esterna. L'innovazione a film sottile, al contrario, è in grado in queste condizioni di garantire una **produttività maggiore del 10% rispetto ai moduli cristallini**.

EFFETTO LIGHT SOAKING 4

I moduli a film sottile godono di un particolare caratteristica: l'effetto **light soaking**. Si tratta di una caratteristica che gli permette, grazie a uno strato "buffer" che con il tempo migliora le prestazioni del pannello, di ottenere una maggiore efficienza di circa il 5% dopo circa 50 ore di sole, rispetto a quella che possiede il modulo appena uscito dalla fabbrica.

5 ESTETICA GRADEVOLE

La tecnologia thin film si presenta anche con un'estetica gradevole: il colore nero permette ai moduli di integrarsi esteticamente in qualsiasi contesto, spesso arricchendo l'immagine generale dell'edificio.

**VUOI MAGGIORI INFORMAZIONI?
CHIEDICI DELLA TECNOLOGIA A FILM SOTTILE!**

VIA MONTE SAN GIULIANO, 93 - TRAPANI (TP)
INFO@TRENERGIASRL.IT - WWW.TRSOLARE.IT

Numero Verde
800.192.705